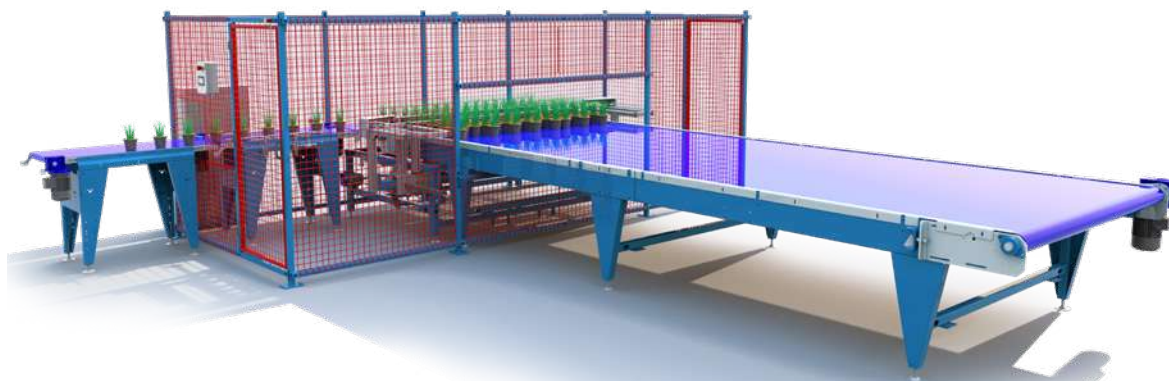




Video



Accessoriato con NTV per accumulo vasi in uscita.

DESCRIZIONE MACCHINA

BUFFERSEP è un tavolo a nastro automatizzato per la separazione e distribuzione in singole unità di vasi e vassoi.

E' una macchina molto utile per svolgere al meglio e più velocemente le fasi intermedie del processo produttivo: con una forca da trasporto, i contenitori possono essere posizionati direttamente sul tavolo di carico (nastro di alimentazione) dove un sistema a barre, appositamente studiato, individuerà nuovamente le file e le farà avanzare una per volta sul nastro intermedio.

Da qui, in maniera automatizzata, i vasi procederanno ordinatamente come singole unità sul nastro di uscita, dove potranno essere facilmente raggiunti per essere direttamente lavorati dall'operatore o essere destinati alla fase successiva.

La macchina è completamente personalizzabile in base alle esigenze del cliente ed offre un notevole risparmio in termini di manodopera e tempo e, di conseguenza, una maggior resa della produzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1 Nastro di carico, completo di unità di separazione a tre barre, L = 6000x1920 mm.
- 2 Nastro di accumulo, L = 2400x500 mm.
- 3 Nastro di uscita, L = 1300x500 mm.
- 4 Quadro elettrico con PLC e pannello di controllo remoto con touch-screen.
- 5 Protezione perimetrale con porta di accesso.
 - Velocità del nastro dei vasi in uscita regolabile con inverter.
 - Movimenti del nastro e del separatore a tre barre controllati elettronicamente.
 - Telecomando di start/stop in fase di carico vasi.
 - Realizzabile nella versione destra e sinistra.



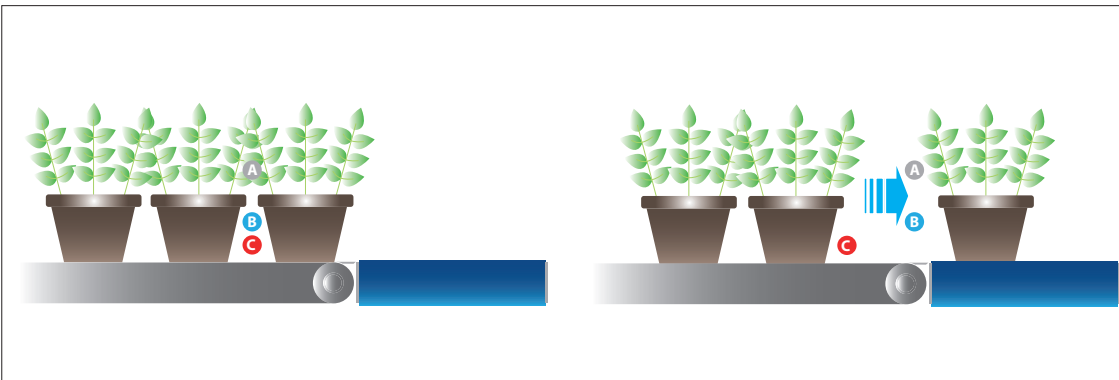
Esempio di linea lavorazione piante in vaso composta da un **tavolo di accumulo per raggruppare** e un **tavolo di accumulo per separare** in successione.

DATI TECNICI	U.M.	BUFFERSEP
PRODUZIONE ORARIA (max)	vasi/ora	3000
DIAMETRO VASI (min-max)	mm	90-400
DIMENSIONI NASTRO INGRESSO (standard)	mm	1920x6000
POTENZA INSTALLATA	kW	8,5
PESO	kg	1900





UNITA' DI SEPARAZIONE A TRE BARRE: le due barre inferiori **B** **C** agiscono sui vasi mentre la barra superiore **A** interviene direttamente sull'apparato fogliare, facilitando la separazione tra le piante; contemporaneamente i vasi avanzano sul nastro di accumulo.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO DELL'UNITA' DI SEPARAZIONE A TRE BARRE

- **Lunghezza nastro di carico:** fino a 12000 mm.
- **Larghezza nastro di carico:** fino a 3000 mm.
- **Kit ruote** per il posizionamento.

