



RGV

hasta 400 litros/min - LLENADORA PARA GRANDES VOLÚMENES



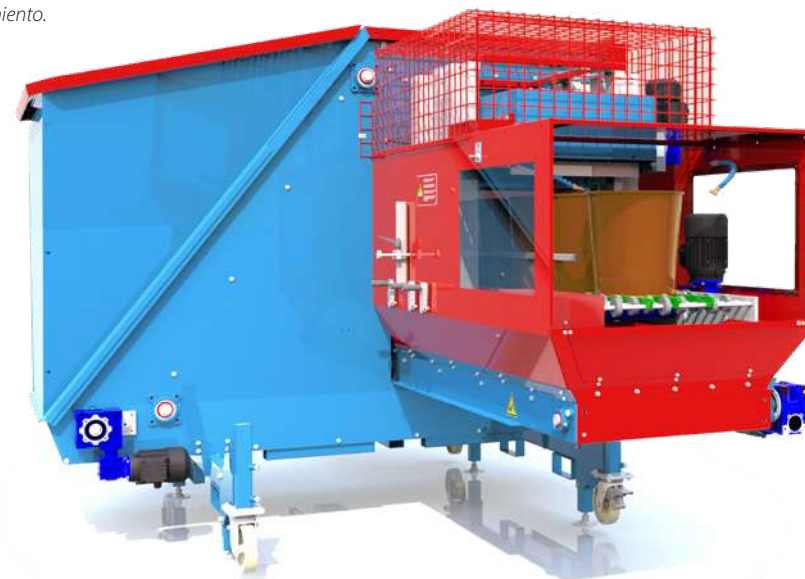
RGV equipada con doble soplado de aire para limpieza de contenedores salientes y kit de ruedas para el desplazamiento.

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La gama de llenadoras de sustratos Urbinati se enriquece con una nueva máquina de alto rendimiento: es la llenadora automática para ollas, bandejas y barquetas denominada RGV. El corazón de esta máquina es el elevador de sustratos: el gran tamaño de este componente permite procesar un gran caudal de suelo, mientras que la doble cadena del sistema de elevación, robusta y galvanizada, minimiza las operaciones de mantenimiento en el tiempo, preservando y alargando la eficiencia de la máquina.

Con un caudal de hasta 400 litros/minuto, el RGV permite llenar de forma rápida y uniforme contenedores de hasta 450 mm de altura, y ajustar la densidad y compactación final del suelo en su interior gracias al sistema de caída longitudinal del rotor compuesto por 4 palas. El funcionamiento de la máquina es electromecánico, con posibilidad de instalar PLC para una completa telegestión.

La llenadora RGV dispone además de un eficiente sistema de recuperación del sustrato sobrante que permite su puesta en circulación en más del 80%: esta característica, combinada con la gran producción horaria y el reducido mantenimiento requerido, hacen de esta máquina una garantía en términos de Optimización de tiempos y recursos.



DATOS TÉCNICOS	UDM	RGV
PRODUCCIÓN HORARIA (máx) - maceta Ø 30 cm	macetas/hora	1200
PRODUCCIÓN HORARIA (máx)	contenedores/hora	1200
CAUDAL ELEVADOR DE SUELO	l/min	400
ALTURA CONTENEDORES (mín-máx)	mm	30 - 450
ANCHO CONTENEDORES (mín-máx)	mm	150 - 450
POTENCIA INSTALADA	kW	4,5
PESO	kg	1300



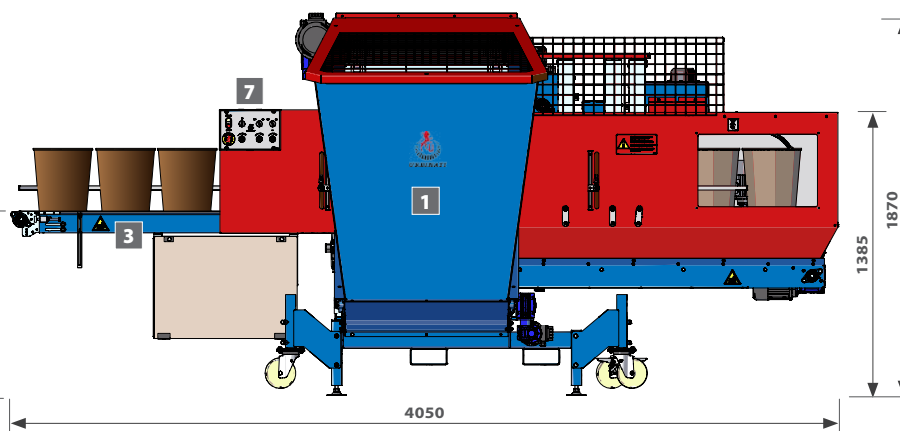
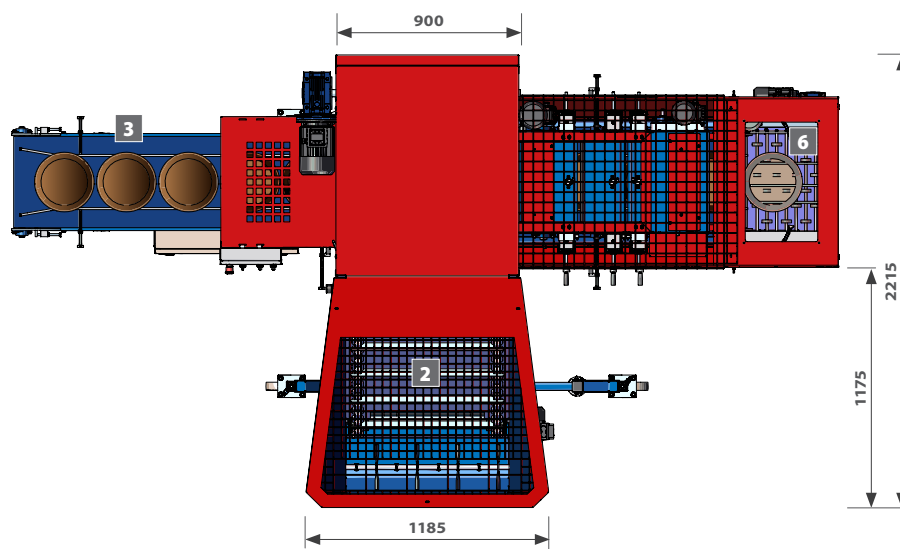
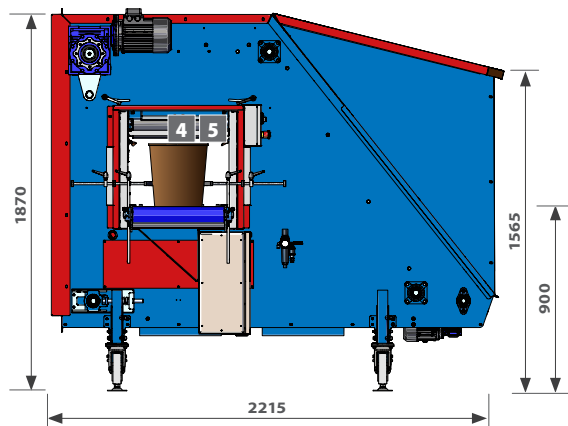
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Tolva de capacidad 750 litros, con agitador de eje de paletas en el fondo para un vaciado completo.
 - 2 Elevador de sustrato con cadena doble galvanizada y robusta: ancho 800 mm, caudal hasta 400 litros/min.
 - 3 Cinta transportadora de velocidad ajustable: de 2,5 a 12 m/min.
 - 4 Rotor longitudinal de 4 palas: altura regulable con manivela, velocidad ajustable electrónicamente.
 - 5 Rodillo compactador, aliviadero cóclea y cepillo para limpieza de contenedores y con altura regulable mediante manivelas.
 - 6 Mesa de rodillos de salida motorizada con 8 filas.
- Tolva de carga de sustrato que se puede colocar en el lado derecho o izquierdo de la cinta de entrada.

- Bandejas para trasplante de fresa, acoplados: **hasta 2.400 bandejas/hora.**



Tamaño de maceta hasta:
Ø = 450 mm, h = 450 mm.



PRINCIPALES ACCESORIOS

- **Control con PLC**, para una gestión fácil y completa de la máquina a través del **panel de pantalla táctil**. Es posible configurar y almacenar **hasta 99 programas**. Este dispositivo también permite que la máquina se comunique con otro **sistema de forma remota** (interconexión).
- **Doble soplado de aire** para limpieza de contenedores.
- Dispositivo de **vaciado de tolva** al final del ciclo, con inversor.
- **Kit de ruedas** para el desplazamiento.

