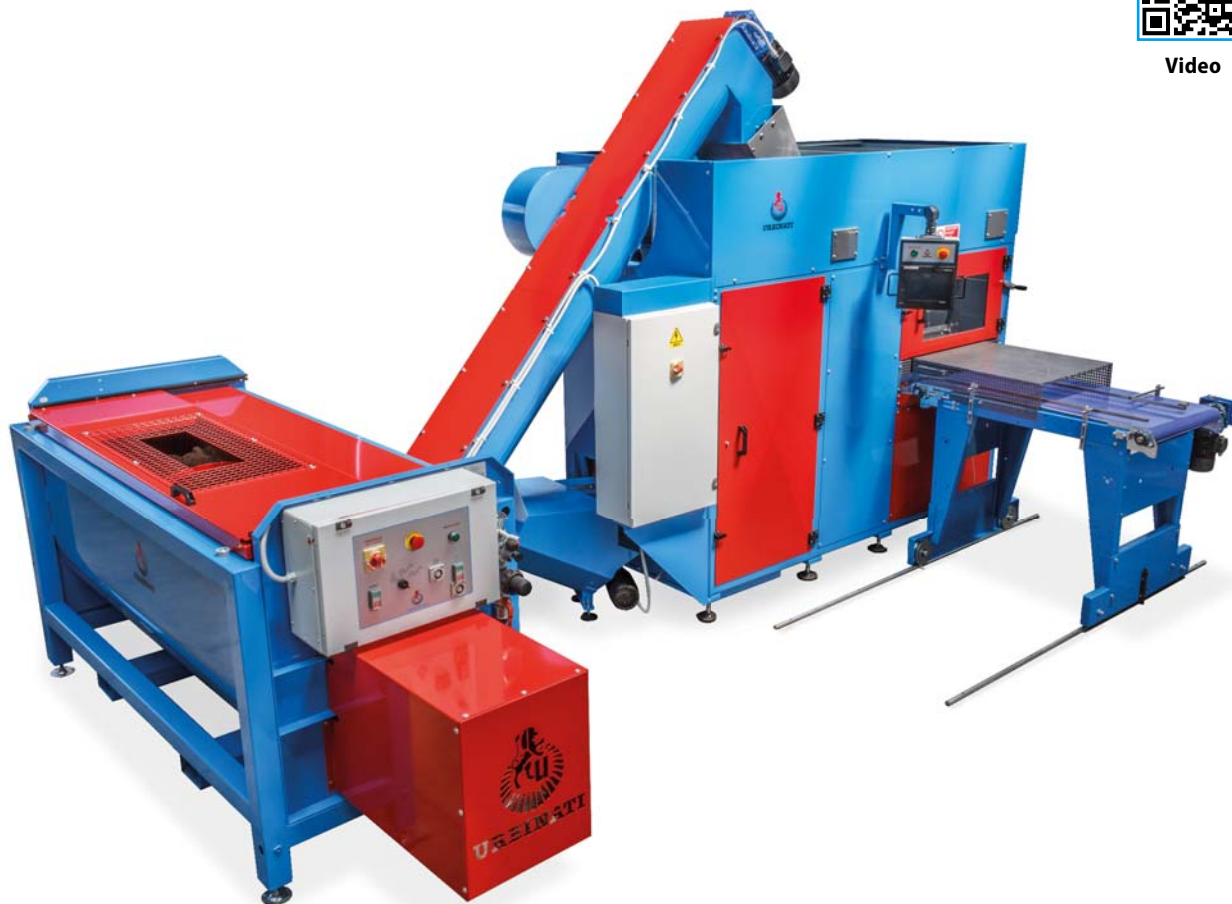




PRESSATORBA

Forma e inserisce ZOLLE PRESSATE nelle seminiere



Video

DESCRIZIONE MACCHINA

Il PRESSATORBA è una macchina automatica a funzionamento idraulico che forma e deposita zolle pressate in seminiere e cassette.

Le soluzioni ingegneristiche adottate sulla macchina si traducono in vantaggi concreti: l'avanzato sistema di doppia pressatura produce zolle di terriccio perfettamente uniformi tra loro; l'utilizzo di nastri e di un elevatore di terriccio a coclea ha come risultato una notevole riduzione della manutenzione necessaria.

ACCESSORI

- **Stampi di lavoro** su misura per cubetto o alveolato, sia per trapianto che semina.
- Possibilità di collegare in linea **distributori per seminiere o cassette**.
- **Carrello portastampo**.
- **Miscelatore elevatore** per l'umidificazione della torba.



Distributore per seminiere o cassette posizionato all'ingresso del PRESSATORBA.

DATI TECNICI

	U.M.	PRESSATORBA
PRODUZIONE ORARIA (max)	cassette/ora	800
DIMENSIONI SEMINIERE (max)	mm	600x400
PESO	kg	3000
CONSUMO ARIA (max)	l/min	40
CONSUMO ACQUA a 2 atm (max)	l/min	86
POTENZA INSTALLATA	kW	19
MISCELATORE/TRAMOGGIA a moto unidirezionale con spirale multipla	l	1000
PRESSA IDRAULICA regolabile (P max)	t	18
CENTRALINA OLEODINAMICA con serbatoio da 200 l	kW	11



DETTAGLI



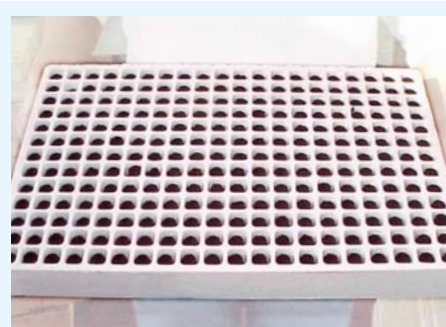
Monitor touch-screen a colori da 8,4" per il controllo della macchina.



Cubetto in cassetta, per la **semina della lattuga**.



Cubetto nelle vaschette **termoformate**.



Cilindro pressato nelle **seminiere**.



Miscelatore/tramoggia da 1000 l a moto unidirezionale con spirale multipla collegata al PRESSATORBA.



Carrello per la **sostituzione rapida dello stampo**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1 Elevatore di terriccio a coclea.
 - 2 Sistema di recupero del terriccio in eccesso con nastro di trasporto e coclea.
 - 3 Quadro elettrico integrato nella macchina con monitor touch-screen a colori da 8,4".
 - 4 Nastro in uscita scorrevole su guide.
 - 5 Nastro in ingresso L = 1300 mm.
- Sistema di sostituzione rapida dello stampo.
 - Improntatore ed espulsore ad azionamento idraulico.
 - Traslatore dello stampo su guide a ricircolo di sfere.
 - Pulizia in automatico dello stampo con spazzola.

