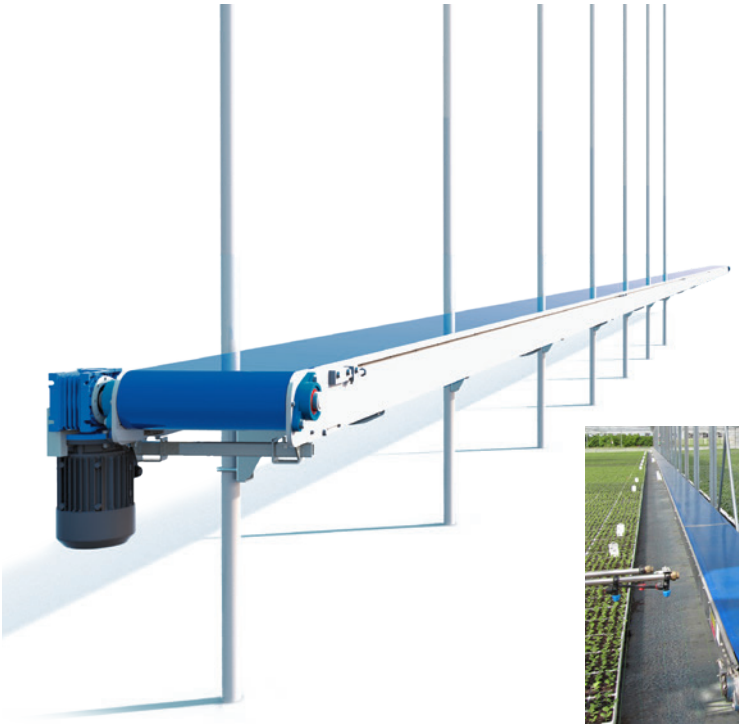


DESCRIPTION DES MACHINES

Les convoyeurs NTS sont des convoyeurs modulaires fixes avec châssis en aluminium pour la manutention de pots, de plaques et de conteneurs en général à l'intérieur des serres. Ils jouent un rôle essentiel dans les serres, réduisant le temps et la main-d'œuvre à toutes les étapes de la production.

Structure en aluminium à profilé fermé, robuste et indéformable. Grâce à un système d'accouplement pratique, il est possible de joindre deux ou plusieurs convoyeurs en série, jusqu'à ce que la longueur et la configuration requises soient atteintes.

Les convoyeurs NTS sont synchronisées entre elles et il est possible d'équiper le système d'un seul panneau de commande centralisé.

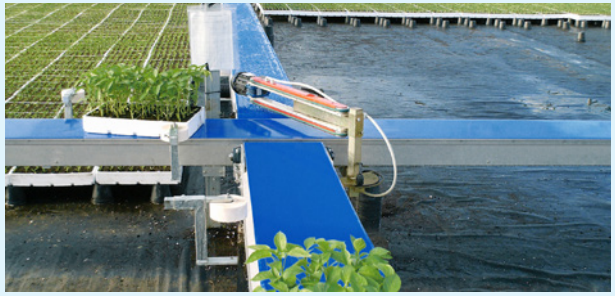
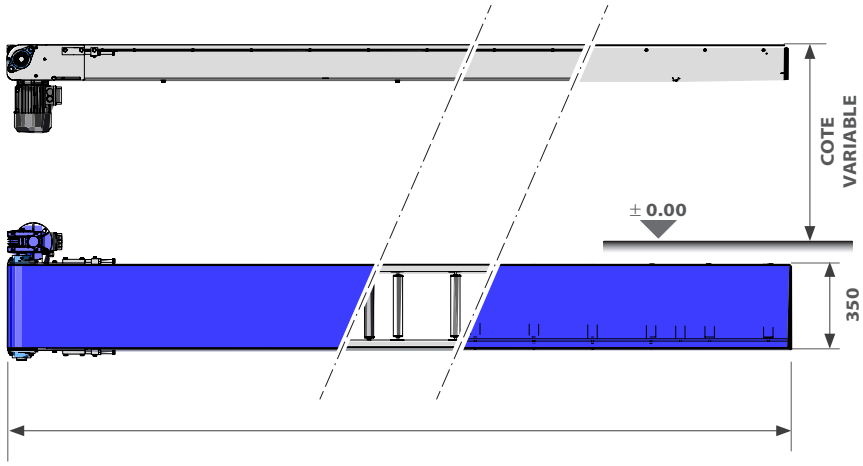
Il est également possible de les équiper d'un dispositif de déviation des plaques entre des convoyeurs placées à 90° et de *smart-motor* intégrés avec des variateurs.

DONNEES TECHNIQUES	U.M.	NTS
VITESSE DE TRAVAIL (standard)	m/min	5 - 21
DIMENSION PROFIL (L x H)	mm	350x150
LARGEUR DE TAPIS	mm	350
LONGUEUR DU CONVOYEUR (max par module)	m	30
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLEE (à partir de)	kW	0,75

Vidéo

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Structure en aluminium à profilé fermé.
- Tapis en PVC à double trame croisée, coulissant sur rouleaux.
- Largeur du tapis : 350 mm.
- Longueur maximale du châssis par module L = 30.000 mm.
- Vitesse d'avance variable.
- Alimentation 400V triphasée.

ACCESSOIRES PRINCIPAUX

- **Déviation motorisée à 90°** avec courroie.
- ***Smart-motor*** intégrés avec des variateurs.
- **Fin de course** à radio fréquence.