¥¥¥





• Struttura in alluminio a profilo chiuso.

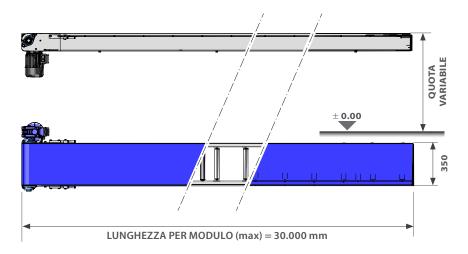
CARATTERISTICHE TECNICHE

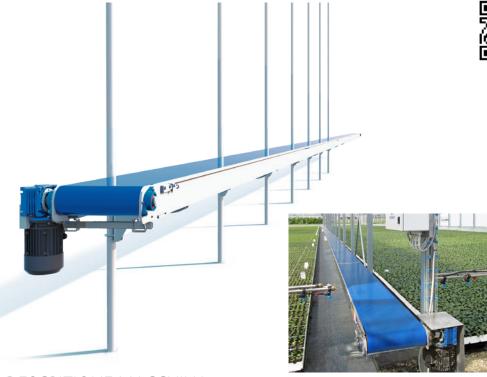
- Tappeto in pvc a doppia trama incrociata, a scorrimento su rullini.
- Larghezza nastro: 350 mm.
- Lunghezza massima telaio per modulo L = 30.000 mm.
- Velocità di avanzamento variabile.
- Alimentazione 400V trifase.

ACCESSORI PRINCIPALI

- Deviazione 90° motorizzata a cinghia.
- Smart-motor integrati con inverter.
- **Finecorsa** a radiofreguenza.







DESCRIZIONE MACCHINA

I nastri di trasporto NTS sono nastri modulari fissi con telaio in alluminio per la movimentazione di vasi, seminiere e contenitori in genere all'interno delle serre. Svolgono un ruolo fondamentale in serra, riducendo tempi e manodopera in tutte le fasi di produzione.

La struttura è in alluminio a profilato chiuso, robusta e indeformabile. Grazie ad un pratico sistema di aggancio è possibile unire in serie 2 o più nastri, fino a raggiungere qualsiasi lunghezza e configurazione si renda necessaria.

I nastri NTS sono tra loro sincronizzati ed è possibile dotare il sistema di un unico quadro di comando centralizzato.

Sono inoltre accessoriabili con dispositivi per la deviazione dei contenitori tra nastri posti a 90° e *smart-motor* integrati con inverter.

DATI TECNICI	M.U.	NTS
VELOCITÀ DI LAVORO (min-max)	m/min	5 - 21
DIMENSIONE PROFILO (L x H)	mm	350x150
LARGHEZZA NASTRO	mm	350
LUNGHEZZA NASTRO (max per modulo)	m	30
POTENZA INSTALLATA (a partire da)	kW	0,75

