



# NIR

hasta 600 contenedores/hora - MARCADORA AUTOMÁTICA de taladros



Vídeo

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Posicionamiento de los contenedores en la cinta mediante encoder y PLC.
- Guías deslizables de soporte para placa marcadora.
- Placa prensa sustrato guiada con muelles.
- Profundidad de marcado fácilmente ajustable.
- Longitud de la cinta transportadora (estándar) L = 2300 mm.
- Variador electrónico de velocidad de la cinta transportadora.
- Velocidad perforadoras personalizable.
- Limpieza con soplo de aire del sustrato trabajado.
- Control con panel de pantalla táctil monocromático de 4,5".
- Realizable en versión derecha o izquierda.

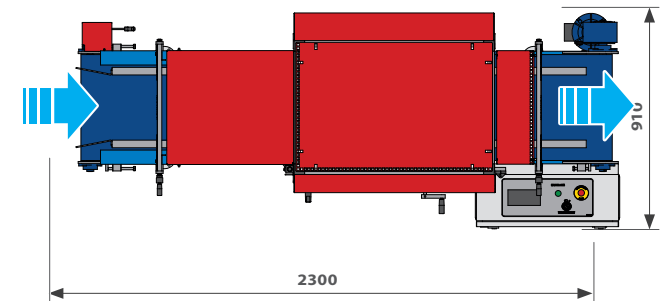
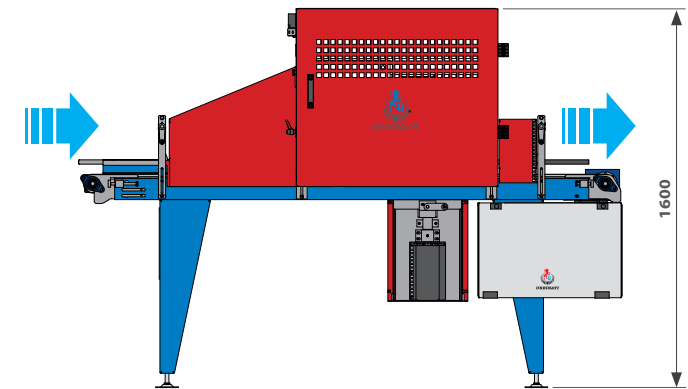
## DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La cinta marcadora de taladros NIR es especialmente adecuada para realizar agujeros en el sustrato para trasplante.

Su placa con taladros está realizada a medida en base a las exigencias del cliente, fácil de sustituir gracias a las guías de soporte deslizables y con profundidad de marcado regulable a través de una simple manivela.

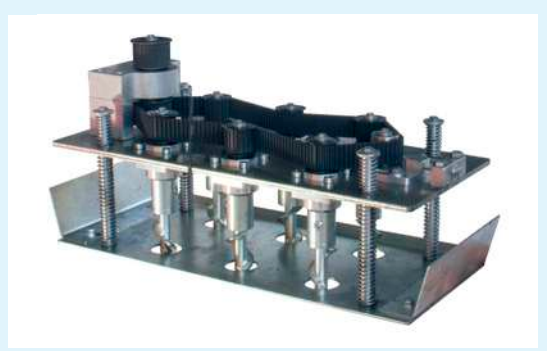
Cada taladro es fácilmente intercambiable: esto permite adaptar la máquina a las exigencias de producción.

Utilizable tanto como máquina individual como introducido en una línea de trabajo gracias al sistema de avance con cinta.



DATOS TÉCNICOS	UDM	NIR
PRODUCCIÓN HORARIA (máx)	contenedores/hora	600
MEDIDAS CONTENEDORES (máx)	mm	750x500
ALTURA CONTENEDORES (máx)	mm	150
LONGITUD CINTA	mm	2300
CONSUMO AIRE (máx)	l/min	150
POTENCIA INSTALADA	kW	1,5
POTENCIA DEL MOTOR DE TALADROS	kW	0,55
PESO	kg	330





Placa con **taladros giratorias** dispuestos en dos hileras.

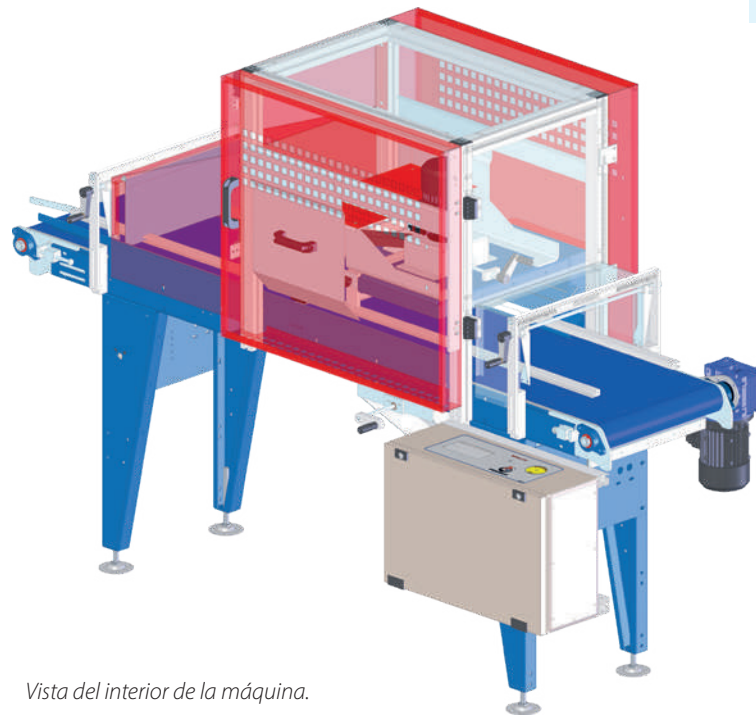


**Taladros fácilmente intercambiables**, para adaptar la máquina a las exigencias de producción.



Macetas en salida del NIR, introducido en una **línea de trabajo**.

- Placa con **taladros giratorias**.
- **Variador electrónico de velocidad** para taladros.
- Cinta para **recirculación de sustrato** trabajado.
- **Kit de ruedas** para el desplazamiento.



Vista del interior de la máquina.



Las guías deslizables de soporte vuelven **fácil y rápido** el procedimiento de **extracción de la placa**.