



Video



Lava seminiere accessoriata con ruote.

DESCRIZIONE MACCHINA

La LAV10 lava e disinfetta in modo automatizzato seminiere, vaschette e contenitori in genere, di varia forma e dimensione.

Una volta posizionati all'ingresso della macchina, i contenitori avanzano al suo interno automaticamente, grazie al nastro di appoggio che scorre sul fondo. Nella camera di lavaggio, i contenitori vengono irrorati da un sistema che spruzza acqua ad alta pressione:

è facilmente removibili per una più facile pulizia e, all'occorrenza, per una eventuale sostituzione.

Dopo il lavaggio con acqua, i contenitori possono essere sottoposti ad ulteriore trattamento per l'eliminazione di eventuali fattori patogeni: possono essere trattati con sostanze chimiche, opportunamente diluite, o con lampade UV, capaci di eliminare batteri fotosensibili. In entrambi i casi, basterà integrare il

modello standard con tunnel per i trattamenti.

Non solo, collegata ad un nastro di alimentazione in ingresso e ad un nastro di accumulo in uscita, la lava seminiere può trasformarsi in una LINEA DI LAVAGGIO completa ed autonoma, con risultati sorprendenti in termini di produzione ed efficienza.

DATI TECNICI	U.M.	LAV10	LAV10 E
PRODUZIONE ORARIA (max)	contenitori/ora	600	500
DIMENSIONI CONTENITORI (max)	mm	600x400	750x500
ALTEZZA CONTENITORI (max)	mm	150	150
POTENZA POMPA ACQUA	kW	3,7	3,7
PRESSIONE DI LAVAGGIO (fino a)	bar	~6	~6
POTENZA INSTALLATA	kW	5	5

DATI TECNICI	U.M.	LAV10	LAV10 E
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	150	150
CONSUMI ACQUA	l/min	8-10	8-10
UGELLI LAVAGGIO	n°	28	34
UGELLI RISCIAQUO	n°	10	10
PESO	kg	450	450



CARATTERISTICHE TECNICHE

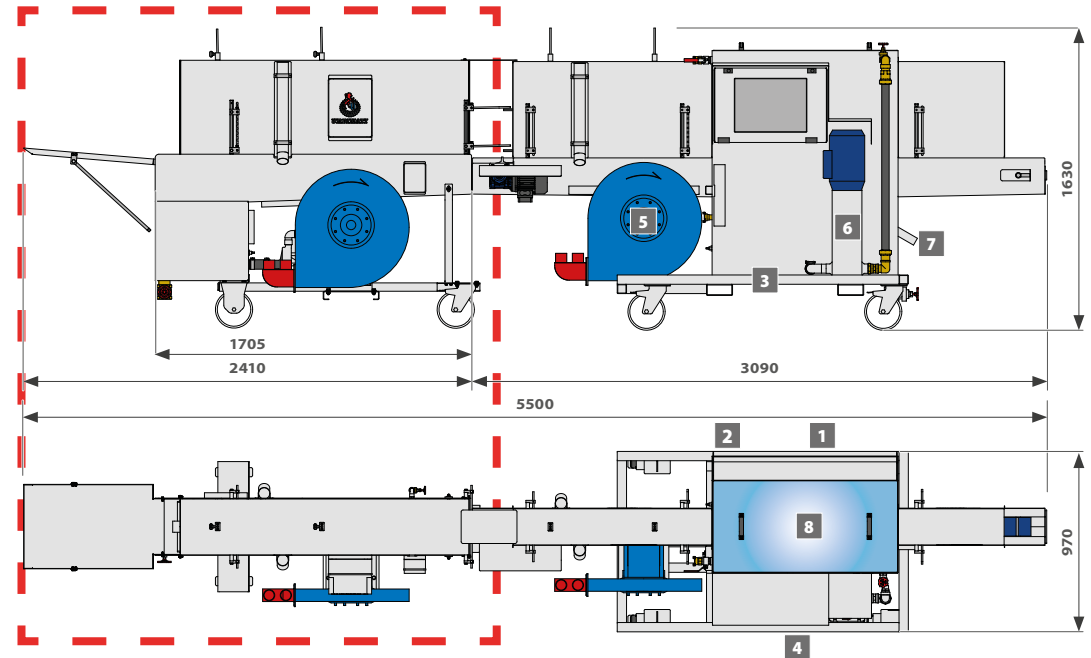
- 1 Lavaggio in pressione.
- 2 Risciacquo.
- 3 Basamento in acciaio zincato a caldo.
- 4 Filtro acqua a cassetto estraibile.
- 5 Ventilatore per drenaggio contenitori 2,2 kW.
- 6 Pompa multi-stadio verticale da 3,7 kW in acciaio inox.
- 7 Scarico acqua per troppo-pieno.
- 8 Sportello superiore in plexiglass per l'ispezione degli ugelli.
 - Sistema di lavaggio contenitori con ugelli removibili per una più semplice sostituzione.
 - Controllo livello acqua con galleggiante.
 - Struttura in acciaio inox AISI 304.



Lava seminiere accessoriata con tunnel trattamento chimico, ruote, piano sgocciolatoio in uscita e secondo ventilatore per drenaggio contenitori.



La dotazione di un **filtro a cassetto aperto** consente di eseguirne la pulizia anche durante il ciclo di lavoro, **senza interruzioni**.



TUNNEL TRATTAMENTO CHIMICO (accessorio).



DETTAGLI

LAVA SEMINIERE AUTOMATICA



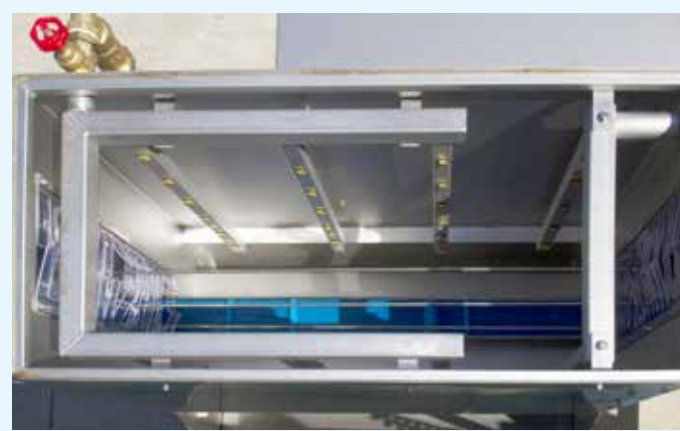
Video



*LINEA DI LAVAGGIO:
lava seminiere accessoriata con nastro
di alimentazione in entrata, tunnel
per il trattamento chimico e impilatore finale.*



Sportello superiore dell'unità di lavaggio in plexiglass, per l'**ispezione visiva** degli ugelli.



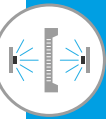
Collettore personalizzabile: tipologia e posizione degli ugelli configurabile su misura.



Ugelli **facilmente removibili.**

ACCESSORI PRINCIPALI

LAVA SEMINIERE



- **Piano sgocciolatoio** in uscita.
- **Kit n. 4 ruote girevoli** in inox diam. 200 mm
- **Riscaldamento acqua** a resistenza elettrica 8 kW.
- **Tunnel per trattamento chimico** dei contenitori con sostanze antibatteriche.
- **Kit n. 3 ruote** in inox diam. 200 mm per tunnel trattamento chimico.
- **Secondo ventilatore per tunnel accessorio**, per il drenaggio dei contenitori.
- **Tunnel con lampade raggi UV** per il trattamento di batteri fotosensibili.
- **Nastro di alimentazione in entrata.**
- **Nastro di accumulo in uscita.**
- **Impilatore finale** a bilancieri.



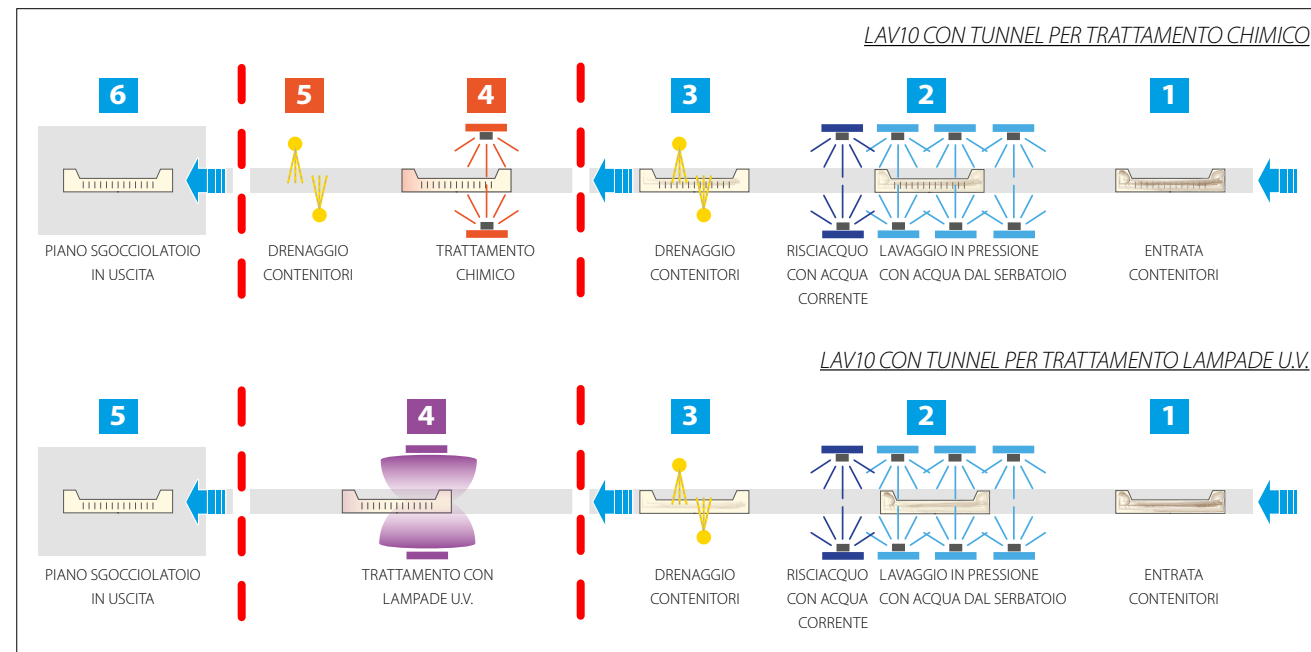
Video



Tunnel per il trattamento dei contenitori con lampade a raggi UV.



Piano sgocciolatoio in uscita.



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

