

DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La línea de siembra por hileras KAPPA65C es una línea modular ideal para las producciones medias/pequeñas, capaz de sembrar hasta 2400 hileras/hora (120 contenedores/hora para un contenedor de 200 alvéolos).

Es adecuada a todos los tipos de bandejas, poliestireno, termoformadas y plástico rígido a inyección y, según el tipo, está disponible un desapilador que permite la introducción automática de los contenedores vacíos en el interior de la línea.

La llenadora garantiza una uniformidad ideal de cubierta para todos los alvéolos y la posibilidad de regular la densidad final del sustrato.

En la sembradora compacta SEMKAPPA65 los

contenedores avanzan en una cinta de PVC y el mecanismo de siembra, con sincronismo electrónico, se produce por medio de una barra de siembra que aspira la semilla y la deposita de manera precisa y homogénea en los alvéolos, hilera por hilera.

En el mismo proceso se realiza también una marca que permite la introducción de la semilla perfectamente en el centro del alvéolo y en la profundidad adecuada.

La característica principal de la sembradora SEMKAPPA65C es la flexibilidad, con la posibilidad de poder cambiar rápidamente las boquillas de siembra y adaptar la máquina al tipo de semilla. Mediante esta característica la línea KAPPA65C es capaz de adaptarse, sin costes adicionales,

a cualquier tipo de semilla desde el más pequeño al más grande.

Por último, la unidad de cubierta y riego completa el ciclo de siembra, mientras que la unidad de apilado, con apilador de balancines, ordena los contenedores recién sembrados en pilas para facilitar la extracción o la paletización.

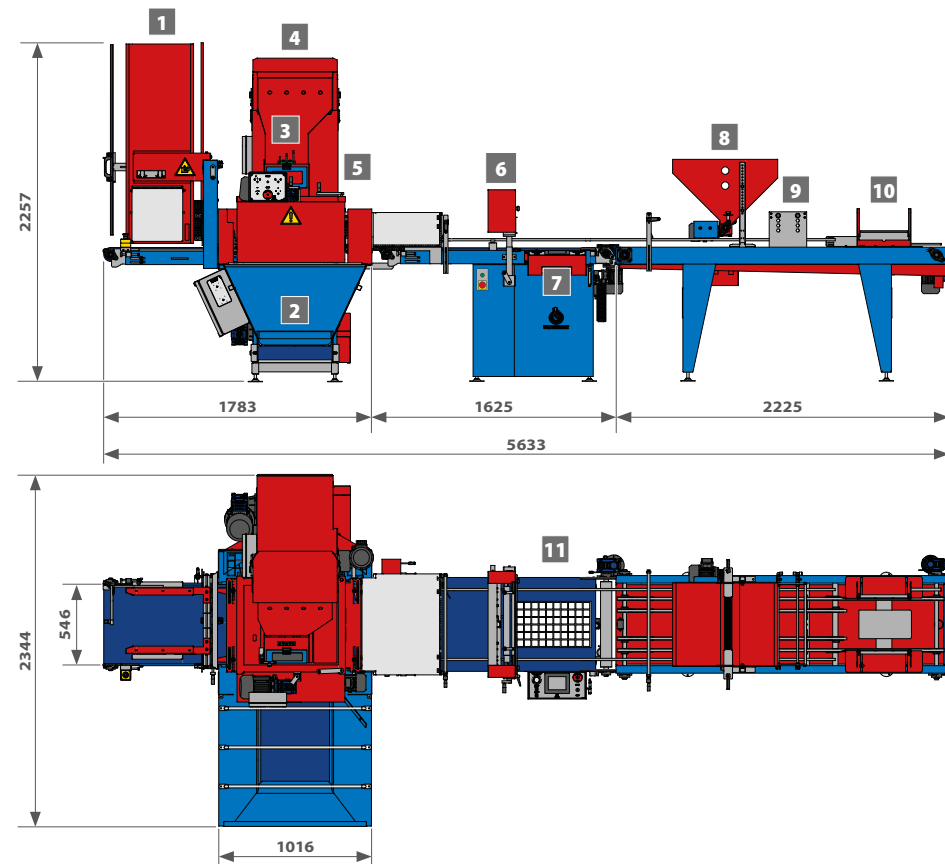
Cada componente de la máquina está diseñado y realizado a medida, según las exigencias de los clientes, y estudiado para mejorar el trabajo de los operadores, para reducir el mantenimiento y acelerar las operaciones de cambio de semilla.



- 1 Desapilador de 2 movimientos para bandejas en poliestireno.
- 2 Capacidad de la tolva 700 litros; cinta transportadora con rodillos en el fondo.
- 3 Elevador para sustrato de doble cadena, ancho 500 mm.
- 4 Llenadora de rotor longitudinal de 4 palas con inversor de giro.
- 5 Igualador de doble sinfín con cepillo motorizado para limpieza de bandejas.
- 6 Cabezal de siembra de paso automático constante, con boquillas marcadoras incluidas.
- 7 Panel de control con pantalla táctil a color de 5,7".
- 8 Unidad de cubierta a rodillo para vermiculita: velocidad y dosificación regulables, capacidad 100 litros.
- 9 Unidad de riego con módulo de barras perforadas: longitud 250 mm de 1 barra.
- 10 Unidad de apilado: apilador de balancines.
- 11 Avance longitudinal de las bandejas.
 - Sistema de regulación de guías rápido autocentrante.
 - Realizable en versión derecha o izquierda.



Línea de siembra KAPPA65C con boquillas de siembra de doble hilera.



DATOS TÉCNICOS	UDM	KAPPA65C	KAPPA65C E
PRODUCCIÓN HORARIA (máx)	hileras/hora	2400	2400
MEDIDAS BANDEJAS (máx)	mm	750x400	750x500
POTENCIA INSTALADA	kW	6	6
BOMBA DE VACÍO	modelo	M20	M20
CONSUMO AIRE (máx)	l/min	290	290
CONSUMO AGUA a 2 atm (máx)	l/min	20	20
PESO	kg	980	980

p. 36-37

DETALLES

PRINCIPALES ACCESORIOS

- 4
- 6
- 7
- 10
- 18
- 19
- 20
- 21
- 23
- 24
- 25
- 26
- 30

